



Montážní protokol ložisek drtiče železného šrotu

-
1399001

Vypracoval : Ing.Otakar Kozel
Datum: 11.1.2013



1.Obsah zprávy

- 1/ Obsah
- 2/ Popis rozsahu montáže
- 3/ Tabulka montážních hodnot
- 4/ Závěr

2.Popis rozsahu montáže

Byla provedena montáž 2ks ložisek na hřídel drtiče železného šrotu.
Typ ložiska 23260 CACK/C3W33 SKF + pouzdro upínací H3260

Montáž ložisek do ložiskových domků byla prováděna objednavatelem. Rozměry, drsnost, odmaštění povrchů nebylo možné zkontrolovat. Na upínací pouzdro byla nasazena hydraulická matice a standardní metodou SKF Drive-UP namontováno ložisko.



Obr.1 -strana pohonu



Obr.2-strana obsluhy

3.Radiální vůle

Před montáží byla změřena radiální vůle v ložisku na straně pohonu 0,50mm, po montáži 0,30mm.

Na straně obsluhy před 0,45mm a po montáži 0,25mm.

SKF Drive-up

Date: 11.1.2013

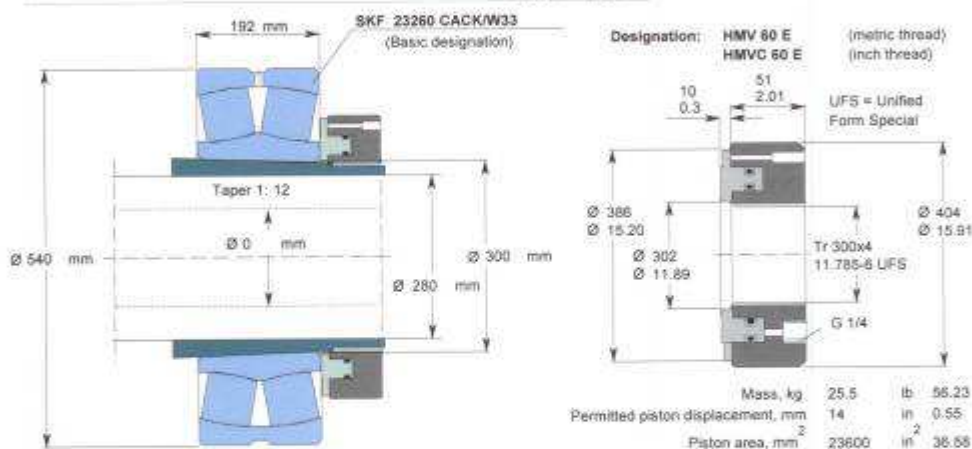
Every care has been taken to ensure the accuracy of the information in this system but no liability can be accepted by SKF for any errors or omissions. **NB!** This method applies only for current generation SKF bearings.

Input

Mounting: Bearing on adapter sleeve, one sliding surface
 Number of previous mountings: 0-1 (of same bearing on the same shaft and sleeve)
 Required clearance reduction, mm: 0.135
 Shaft material: Steel $E = 210000 \text{ N/mm}^2$ $\nu = 0.3$

Results

Force to starting position	102400 N	23022 lbf
Pump pressure to starting position using	HMV 60 E	4.34 MPa
	HMVC 60 E	629 psi
Drive-up distance from starting position	1.626 mm	0.064 inch



Suitable tools

Hydraulic nut: SKF HMV ... E
 Hydraulic pump with special pressure gauge: SKF 729124 SRB for nuts ≤ HMV 54 E; SKF TMJL 100 SRB for nuts ≤ HMV 92 E; SKF TMJL 50 SRB for nuts ≤ HMV 200 E
 Dial indicator: SKF TMCD 5 P or SKF TMCD 10 R

Mounting procedure

1. Lightly oil all mating surfaces with a thin oil, e.g. SKF LHM 300.
2. Drive the bearing up to the starting position by applying correct pump pressure or force.
3. Drive the bearing up on the taper the required distance while measuring the axial movement of the HMV ... E piston.

Complete bearing designation: SKF 23260 CACK/W33 W46X + H0260
 Machine no.:
 Position: II + JP
 Mounted by: PETER STRACH
 Date: 10.1.2013

SKF s.r.o.
 75 Štávk 411 08
 tel./fax +420 416 813 167
 (CC) 62739760 DIC C262739760

SKF Drive-up Method

Version 3.2 © Copyright SKF, 2001

SKF

4.Závěr

Ložiska byla namontována dle standardu SKF.